

	RECTIFICADORA 1720	Hoja N° 1 de 2
	WALDRICH SIEGEN	
	ROLL GRINDING MACHINE WSF3hx4000	

DATOS TECNICOS.

Fabricante: WALDRICH SIEGEN

Tipo: WSF3hx4000

Número de Orden: 12399

Año: 1971

1.1 Dimensiones del Rodillos/Cilindros

- Diámetro máximo del rodillo a rectificar con piedra de 700 mm:
 - mm: 500
 - in: 19,7
- Longitud máxima total del rodillo:
 - mm: 4.000
- Peso máximo del rodillo:
 - tn: 3

1.2 Cabezal de Husillo/ Headstock

- Capacidad del motor principal:
 - kW: 5 (Tipo de Motor CC-Regulación de velocidad por medio de Variador de frecuencia DCS 800)
- Rango de velocidad, infinitamente variable:
 - rpm max.: 3000
- Rango de velocidad del plato.
 - rpm: 8-80

1.3 Carro porta piedra de Rectificado

- Capacidad del motor de giro de piedra:
 - kW: 15 (Tipo de Motor CC-Regulación de velocidad por medio de Variador de frecuencia DCS 800)
- Rango de velocidad, infinitamente variable:
 - rpm max.: 1800
- Velocidad del husillo de rectificado:
 - rpm: 15-540-1350
- Ajuste avance de piedra
 - kW: 025 (Tipo de Motor CA-Regulación de velocidad por medio de Variador de frecuencia Sinamic V20)
 - mm: 300
 - in: 11,8

1.4 Mesa

- Avance de la mesa, velocidad variable:
 - mm/min: 50-3000
 - in/min: 1,97-118
- Capacidad del motor de avance:
 - kW: 3,7 (Tipo de Motor CC-Regulación de velocidad por medio de Variador de frecuencia DCS 800)
- Rango de velocidad:
 - rpm: 30-1800

	RECTIFICADORA 1720	Hoja N° 2 de 2
	WALDRICH SIEGEN	
	ROLL GRINDING MACHINE WSF3hx4000	

1.5 Piedra de Rectificado

- Diámetro máximo de la piedra:
 - mm: 700
 - in: 27,6
- Ancho de la piedra:
 - mm: 70
 - in: 2,76
- Diámetro del centro de la piedra:
 - mm: 305
 - in: 13,5
- Granulometría de la piedra:
 - Pre-rectificado: grano 180
 - Rectificado intermedio: grano 220
 - Rectificado fino: grano 320-350
 - Acabado brillante: grano 500

1.6 Lunetas (Apoyos fijos)

- Rango de ajuste del apoyo fijo:
 - Diam. mm: 140-240
 - Diam. in: 5,5-9,45

1.7 Generales

- Longitud: 11000 mm
- Ancho: 2815 mm
- Altura: 1500 mm
- Peso (estimado): 10-15Tn

1.8 Características

La máquina está equipada para pre-rectificado, rectificado intermedio y pulido de rodillos cilíndricos, cóncavos y convexos.

Otras características:

- Guías hidrostáticas para la mesa.
- Ajuste de la mesa.
- Ajuste del cabezal y contrapunto en la mesa de forma manual.
- Sujeción mecánica del cabezal y contrapunto.
- Cojinetes hidrostáticos del husillo de rectificado.
- Guías hidrostáticas generales.
- Accionamiento para superficies cóncavas y convexas.
- Sistema automático de filtrado de refrigerante.